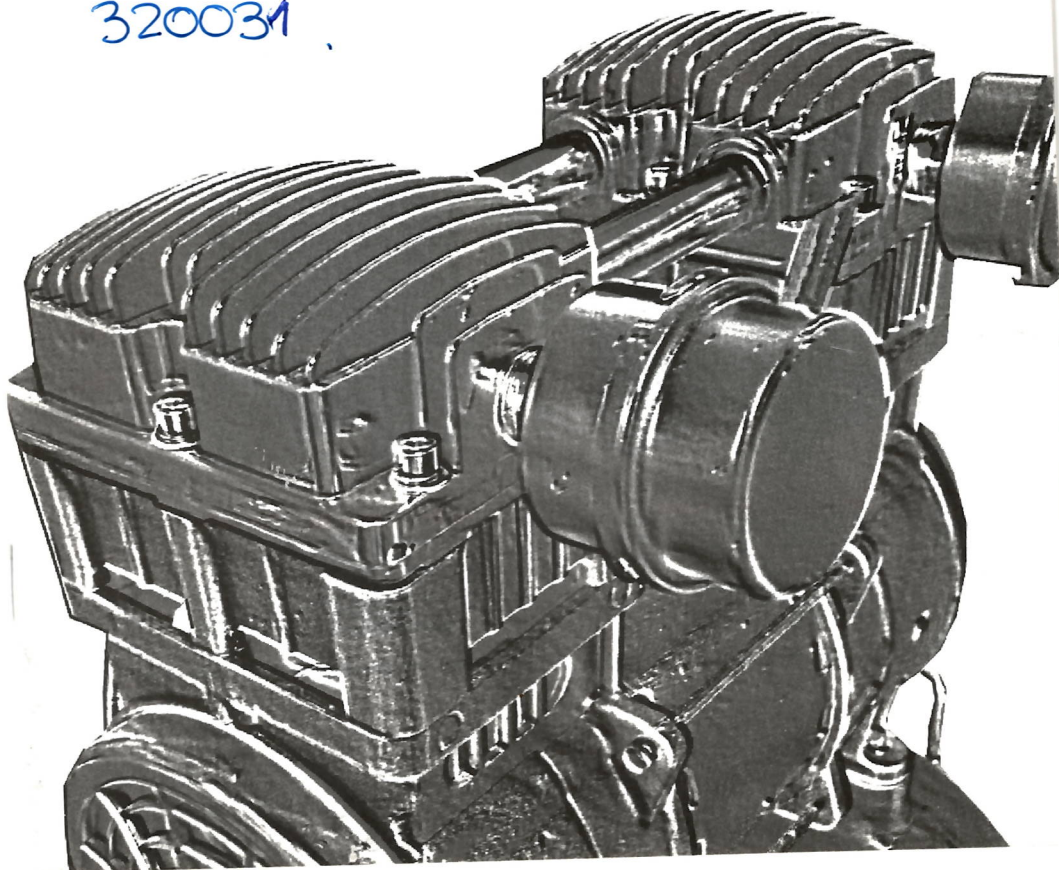


COMPRESOR SILENCIOSO
EZ-9 SILEN EZ-24 SILEN EZ-24 PLUS
EZ-40 SILEN EZ-70 SILEN
EZ-100 SILEN EZ-200 SILEN EZ-6 SILEN

**MANUAL DE INSTRUCCIONES
Y MANTENIMIENTO**

EZ-aster®

320031



EZ-9 SILEN



ESPECIFICACIONES TECNICAS

POTENCIA MOTOR: 0,8 H.P. (550 W).
REVOLUCIONES: 1440 R.P.M.
CALDERIN: 9 Litros.
NIVEL SONORO: 60 Dbs
ALIMENTACIÓN: 220 V / 50 Hz.
PESO COMPRESOR: 16,5 Kgs.
DIMENSIONES: 50 X 20 X 51 CM.

EZ-6 SILEN



ESPECIFICACIONES TECNICAS

POTENCIA MOTOR: 0,8 H.P. (550 W).
REVOLUCIONES: 1440 R.P.M.
CALDERIN: 6 Litros.
NIVEL SONORO: 60 Dbs
ALIMENTACIÓN: 220 V / 50 Hz.
PESO COMPRESOR: 19 Kgs.
DIMENSIONES: 38x43x43 cm

EZ-40 SILEN



ESPECIFICACIONES TECNICAS

POTENCIA MOTOR: 1,5 H.P. (1100 W).
REVOLUCIONES: 1440 R.P.M.
CALDERIN: 40 Litros.
NIVEL SONORO: 65 Dbs
ALIMENTACIÓN: 220 V / 50 Hz.
PESO COMPRESOR: 36 Kgs.
DIMENSIONES: 68 X 34 X 65 CM.

EZ-70 SILEN



ESPECIFICACIONES TECNICAS

POTENCIA MOTOR: 3HP (2.2KW)
REVOLUCIONES: 1440 R.P.M
CALDERIN: 70 Litros.
NIVEL SONORO: 65 Dbs
ALIMENTACIÓN: 220V/50 Hz
PESO COMPRESOR: 65 Kgs.
DIMENSIONES: 89X39X73CM.

EZ-24 SILEN



ESPECIFICACIONES TECNICAS

POTENCIA MOTOR: 1 H.P. (750 W).
REVOLUCIONES: 1440 R.P.M.
CALDERIN: 24 Litros.
NIVEL SONORO: 60 Dbs
ALIMENTACIÓN: 220 V / 50 Hz.
PESO COMPRESOR: 23 Kgs.
DIMENSIONES: 56 X 28 X 60 CM.

EZ-24 PLUS



ESPECIFICACIONES TECNICAS

POTENCIA MOTOR: 1.5HP(1.1KW)
REVOLUCIONES: 1440 R.P.M.
CALDERIN: 24 Litros.
NIVEL SONORO: 60 Dbs
ALIMENTACIÓN: 220 V / 50 Hz.
PESO COMPRESOR: 30 Kgs.
DIMENSIONES: 58 x 28 x 62 CM.

EZ-40 PLUS SILEN



ESPECIFICACIONES TECNICAS

POTENCIA MOTOR: 2 H.P. (1500 W).
REVOLUCIONES: 1440 R.P.M.
CALDERIN: 40 Litros.
NIVEL SONORO: 65 Dbs
ALIMENTACIÓN: 220 V / 50 Hz.
PESO COMPRESOR: 37 Kgs.
DIMENSIONES: 68 X 34 X 65 CM.

EZ-70 PLUS SILEN



ESPECIFICACIONES TECNICAS

POTENCIA MOTOR: 4HP (3KW)
REVOLUCIONES: 1440 R.P.M
CALDERIN: 70 Litros.
NIVEL SONORO: 65 Dbs
ALIMENTACIÓN: 220V/50 Hz
PESO COMPRESOR: 68 Kgs.
DIMENSIONES: 89X39X73CM.

EZ-100 SILEN



ESPECIFICACIONES TECNICAS

POTENCIA MOTOR: 3 HP (2.2 KW).
 REVOLUCIONES: 1440 R.P.M.
 CALDERIN: 100 Litros.
 NIVEL SONORO: 65 Dbs
 ALIMENTACIÓN: 220 V / 50 Hz.
 PESO COMPRESOR: 71 Kgs.
 DIMENSIONES: 113*41*69 CM

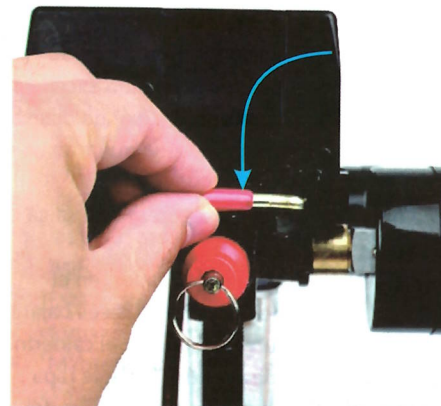
EZ-200 SILEN



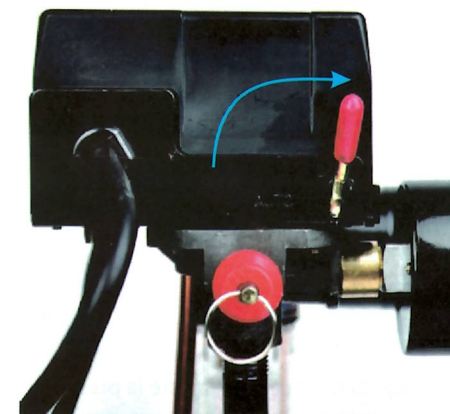
ESPECIFICACIONES TECNICAS

POTENCIA MOTOR: 5.8 HP (4.4 KW)
 REVOLUCIONES: 1440 R.P.M.
 CALDERIN: 200 Litros.
 NIVEL SONORO: 65 Dbs
 ALIMENTACIÓN: 220 V / 50 Hz.
 PESO COMPRESOR: 142 Kgs.
 DIMENSIONES: 137*51*101 CM

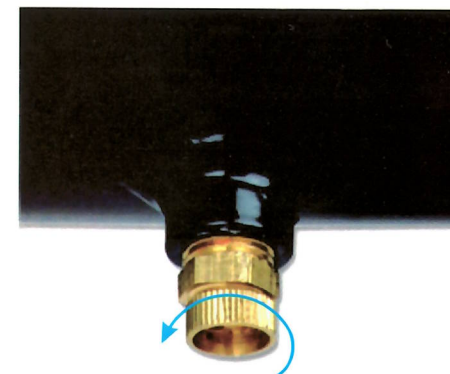
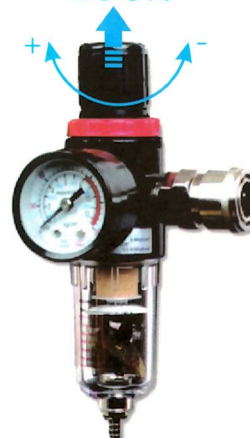
ON



OFF



LOCK



COMPRESOR SIN ACEITE

1. Con las características de un compresor de bajo nivel sonoro, ahorro energético, sin aceite ni mantenimiento, protección de medio ambiente y seguro para trabajar, esta máquina es usada en los campos de la construcción, automoción, medicina, sanidad, alimentación, pruebas científicas etc.
2. Uso del persostato.
 - 1) Gire el interruptor a la posición on o auto, entonces empezará a funcionar, si no, reduzca la presión por debajo de 4 bares
 - 2) Gire a posición off, para cortar la electricidad, parará de funcionar normalmente.
 - 3) Con una válvula de seguridad en el interruptor. Entonces cuando la presión exceda de 9 bares, la válvula avisará y descargará la presión automáticamente. Cuando ocurra esto por favor revise y repare la el interruptor de presión, asegúrese de que trabaja sin excederse.
 - 4) Después de 1 día de trabajo, tire de la purga del filtro secador, asegúrese que salga el agua (si no tiene filtro secador esto no sería necesario).
 - 5) Para descargar de presión gire del botón en el regulador del filtro secador, en el sentido de las agujas del reloj, esto aumentará la presión de descarga, al revés bajará la presión, también puede vaciarse a traves del tornillo de purga situado en el calderín.
 - 6) Si es necesario, ajuste la presión de trabajo del regulador de presión. Quite la tapa , ajuste el tornillo M6 con una herramienta adecuada. En el sentido de las agujas del reloj para aumentar la presión y viceversa.

ATENCIÓN: Para garantizar que se trabaja con seguridad, corte la corriente antes de hacer estos procesos

3. Requisitos de uso:

- 1.) Tanto en el almacenaje como en el transporte se debe mantener una temperatura entre -40°C y 50°C y una humedad $\leq 95\%$
- 2.) El lugar de trabajo debe estar seco, limpio y bien ventilado, la temperatura debe estar entre -5°C y 40°C , humedad relativa de $\leq 80\%$.
- 3.) Mantenga la máquina lejos de la humedad, de productos inflamables y de condiciones que puedan ocasionar corrosión.
- 4.) Mantenga la máquina en el suelo sin inclinaciones.
- 5.) El voltaje no debería ser bajo o exceder del 10% de la tasa recomendada.
- 6.) Para evitar daños, está prohibido tocar cualquier parte que esté en funcionamiento porque puede estar muy caliente, como la cabeza del cilindro, la salida, la válvula, etc...
- 7.) La sección del cable de be ser $\geq 1,5$ m. y con un largo adecuado.
- 8.) El uso está limitado a suministrar aire a cualquier máquina de aire, no se debe apuntar a las personas con la descarga de aire.
- 9.) Asegúrese que la máquina está en posición "OFF" antes de conectarlo a la corriente.
- 10.) Está prohibido golpearlo, para evitar los movimientos contra cualquier fuga de aire debe tomar medidas.

4. Mantenimiento:

Atención especial: Para evitar daños cualquier operación de mantenimiento se debe hacer con la potencia quitada y sin presión en el depósito.

- 1) Para mantener el compresor siempre limpio, 2 veces por semana drene el líquido del tanque. Una vez esté trabajando, asegúrese que la presión del tanque está por debajo de 1 bares
- 2) Para comprobar que la válvula funcione bien, cuando la presión alcance 5 bares, tire de la válvula ligeramente para comprobar que descarga bien, si presiona se reestablecerá.
- 3) Para limpiar la válvula, después de 500 horas de trabajo cambie las piezas del silenciador. Cambie la junta del pistón cada 1500 horas.
- 4) Revise anualmente la doble superficie y cada 2 años revise la presión del tanque. Si hay corrosión o algún tiempo de fallo, debe deshacerse de él.
- 5) Revisar que la presión sale bien del tanque, luego muévelo libremente.

Carta de símbolos:



Peligro por electricidad



Se reinicia automáticamente sin aviso



Lea el manual



No abra la válvula antes de fijar la manguera flexible



Peligro de alta temperatura

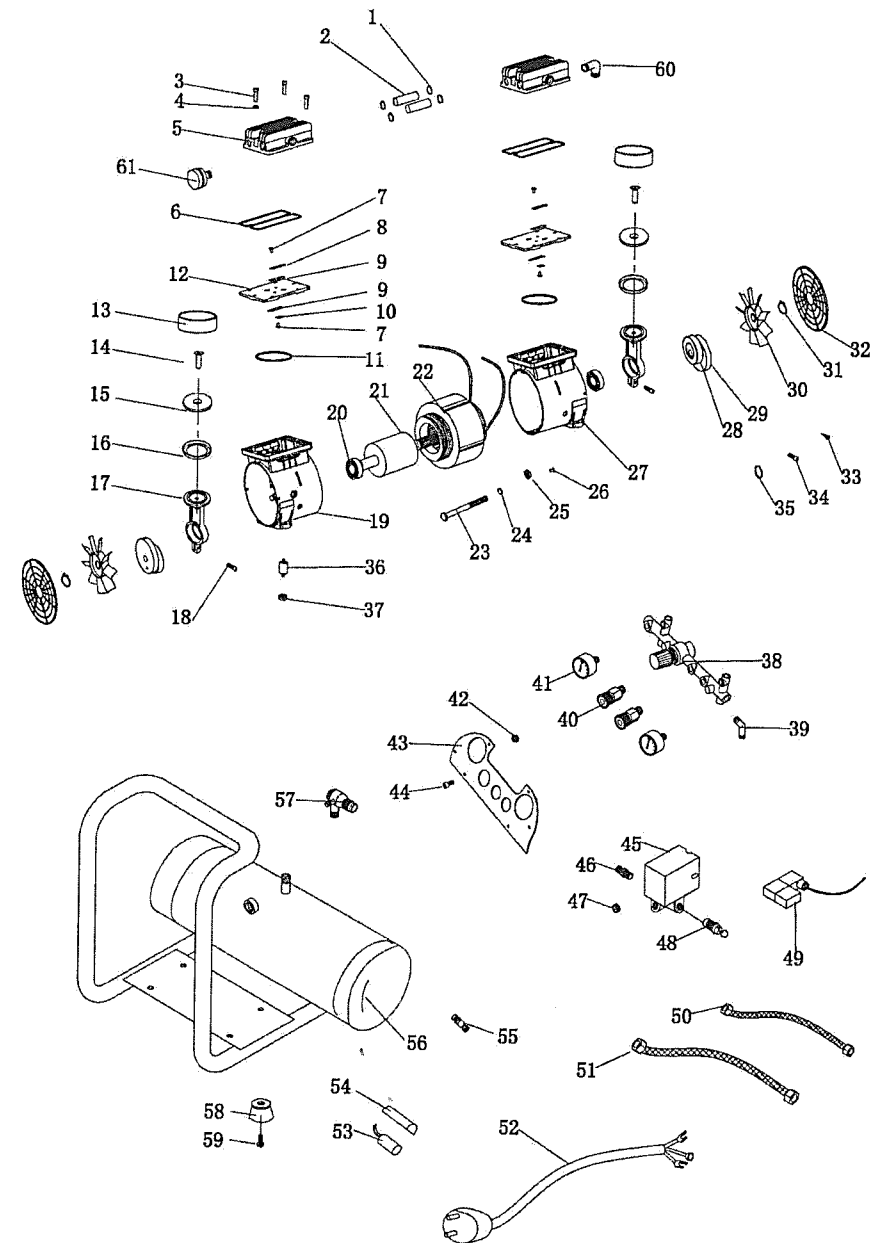


Electricidad cortada



Electricidad encendida

EZ-06 SILEN



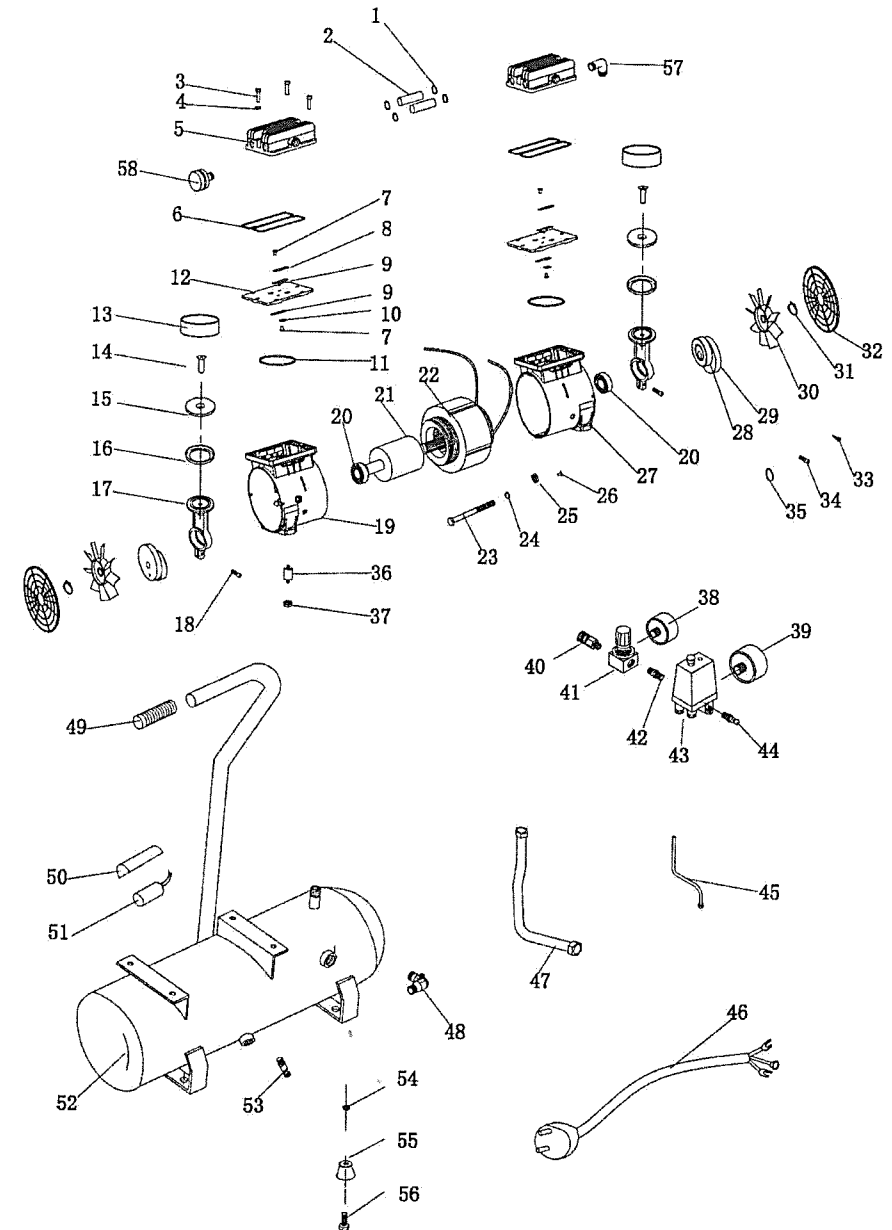
DESPIECE - DIAGRAMA

EZ-06 SILEN

POSICION N°	DESCRIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
1	JUNTA DEL TUBO	EZ-08-1	
2	TUBO DE CONEXIÓN	EZ-08-2	
3	TORNILLO	EZ-08-3	
4	ARANDELA	EZ-08-4	
5	TAPA DEL CILINDRO	EZ-08-5	
6	JUNTA TAPA DEL CILINDRO	EZ-08-6	
7	TORNILLO	EZ-08-7	
8	FIJACION	EZ-08-8	
9	BLOQUEO VALVULA	EZ-08-9	
10	COJINETE DE METAL	EZ-08-10	
11	JUNTA TAPA DEL CILINDRO	EZ-08-11	
12	PLACA VALVULA	EZ-08-12	
13	CILINDRO	EZ-08-13	
14	TORNILLO	EZ-08-14	
15	PLACA DE FIJACIÓN	EZ-08-15	
16	ANILLO DEL PISTÓN	EZ-08-16	
17	PLACA DE CONEXIÓN	EZ-08-17	
18	TORNILLO	EZ-08-18	
19	IZQUIERDA CIGÜEÑAL	EZ-08-19	
20	RODAMIENTO	EZ-08-20	
21	MOTOR	EZ-08-21	
22	ESTATOR	EZ-08-22	
23	TORNILLO	EZ-08-23	
24	MUELLE	EZ-08-24	
25	TUERCA	EZ-08-25	
26	TORNILLO	EZ-08-26	
27	DERECHA CIGÜEÑAL	EZ-08-27	
28	RODAMIENTO	EZ-08-28	
29	CIGÜEÑAL	EZ-08-29	
30	VENTILADOR	EZ-08-30	
31	ANILLO	EZ-08-31	

POSICION N°	DESCRIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
32	TAPA LATERAL	EZ-08-32	
33	TORNILLO	EZ-08-33	
34	TORNILLO	EZ-08-34	
35	JUNTA DE FIJACION DEL ALAMBRE	EZ-08-35	
36	ALMOHADILLA ANTIVIBRACION	EZ-08-36	
37	TORNILLO	EZ-08-37	
38	REGULADOR	EZ-08-38	
39	CODO	EZ-08-39	
40	ACOPLAMIENTO RAPIDO	ERH 1/4	
41	RELOJ	EZ-06-41	
42	TORNILLO	EZ-06-42	
43	PANEL	EZ-06-43	
44	TORNILLO	EZ-06-44	
45	PRESOSTATO	EZ-9-45	
46	UNION DOBLE	EZ-9-46	
47	TAPA DRENAJE	EZ-06-47	
48	VALVULA DE SEGURIDAD	EZ-9-48	
49	ELECTRO VALVULA	EZ-40-49	
50	TUBO DE SALIDA	EZ-9-50	
51	TUBO DE SALIDA	EZ-9-51	
52	ENCUFE	EZ-9-52	
53	CONDENSADOR	EZ-9-53	
54	TAPA CONDENSADOR	EZ-9-54	
55	VALVULA DE DRENAJE	EZ-9-55	
56	DEPOSITO	EZ-06-56	
57	VALVULA DE NO RETORNO	EZ-10-57	
58	PATA	EZ-6-58	
59	TORNILLO	EZ-6-59	
60	CODO	EZ-08-60	
61	FILTRO	EZ-9-61	

EZ-9 SILEN

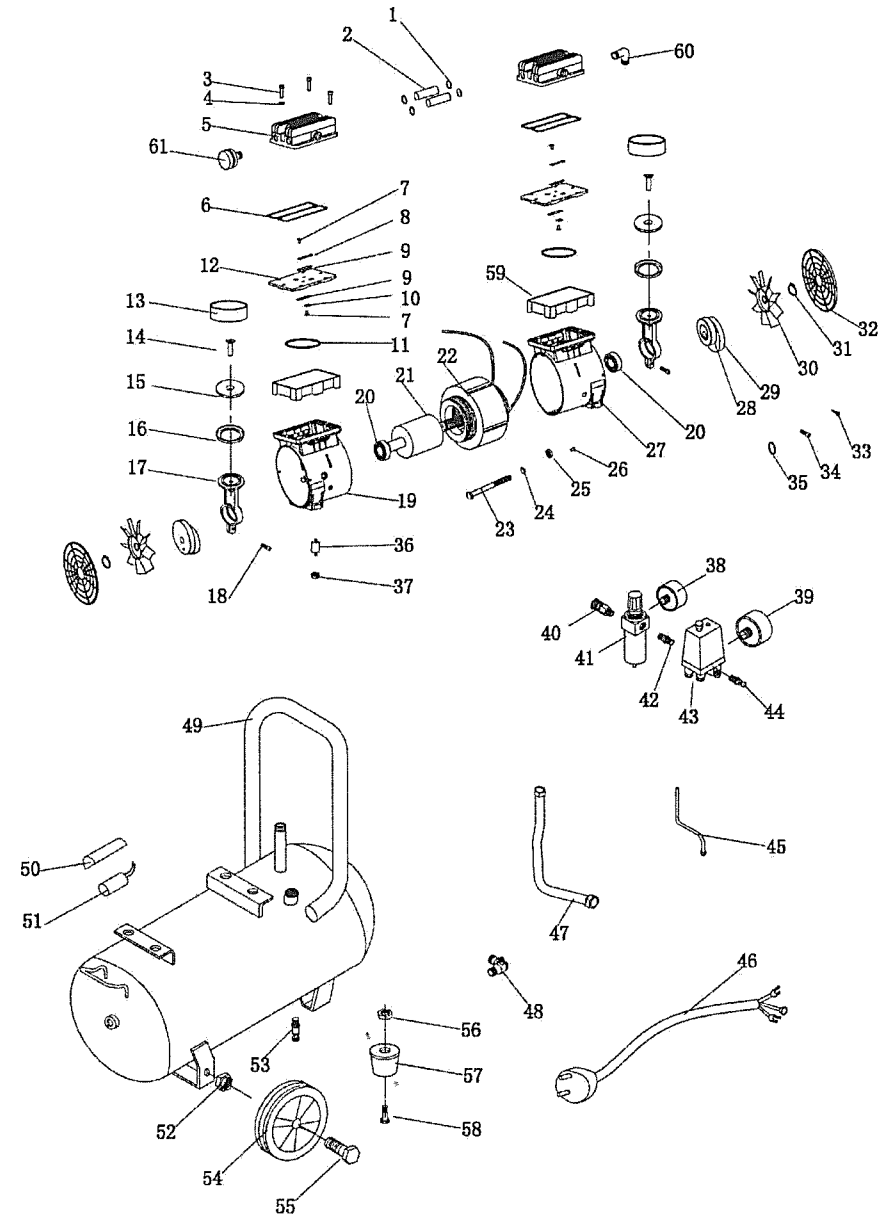


DESPIECE - DIAGRAMA

EZ-9 SILEN

POSICION N°	DESCIPCION	REFERENCIA	P. V. P.	POSICION N°	DESCIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
1	JUNTA	EZ-08-1		30	CONJUNTO VENTILADOR	EZ-08-30	
2	TUBO DE CONEXIÓN	EZ-08-2		31	GRUPILLA	EZ-08-31	
3	TORNILLO	EZ-08-3		32	TAPA VENTILADOR	EZ-08-32	
4	ARANDELA	EZ-08-4		33	TORNILLO	EZ-08-33	
5	TAPA CILINDRO	EZ-08-5		34	TORNILLO	EZ-08-34	
6	JUNTA DE LA TAPA	EZ-08-6		35	JUNTA DE ALAMBRE DE UNIÓN	EZ-08-35	
7	TORNILLO	EZ-08-7		36	TACO ANTI VIVRACION	EZ-08-36	
8	SUJECCIÓN	EZ-08-8		37	TUERCA	EZ-08-37	
9	BLOQUEO VÁLVULA	EZ-08-9		38	MANOMETRO	EZ-9-38	
10	AMOTIGUADOR METAL	EZ-08-10		39	MANOMETRO	EZ-9-39	
11	JUNTA DE LA PLACA VÁLVULA	EZ-08-11		40	ENCHUFE RAPIDO	EZ-9-40	
12	PLACA VÁLVULA	EZ-08-12		41	FILTRO-REGULADOR	EZ-9-41	
13	CILINDRO	EZ-08-13		42	DOBLE UNIÓN	EZ-9-42	
14	TORNILLO	EZ-08-14		43	PRESOSTATO	EZ-9-43	
15	PLACA SUJECCIÓN	EZ-08-15		44	VÁVULA DE SEGURIDAD	EZ-9-44	
16	JUNTA PISTÓN	EZ-08-16		45	TUBO DESCARGA	EZ-9-45	
17	PISTON	EZ-08-17		46	ENCHUFE RED ELECTRICA	EZ-9-46	
18	TORNILLO	EZ-08-18		47	TUBO SALIDA	EZ-9-47	
19	PORTE IZQ. CAJA CIGÜENAL	EZ-08-19		48	VÁVULA DE NO RETORNO	EZ-9-48	
20	RODAMIENTO	EZ-08-20		49	EMPUÑADURA DE ASA	EZ-9-49	
21	ROTOR	EZ-08-21		50	TAPA CONDENSADOR	EZ-9-50	
22	ESTATOR	EZ-08-22		51	CONDENSADOR	EZ-9-51	
23	TORNILLO	EZ-08-23		52	CALDERIN	EZ-9-52	
24	ARANDELA	EZ-08-24		53	VÁVULA DE DRENAJE	EZ-9-53	
25	TUERCA	EZ-08-25		54	TUERCA	EZ-9-54	
26	TORNILLO	EZ-08-26		55	PATA	EZ-9-55	
27	PORTE DCIA. CAJA CIGÜENAL	EZ-08-27		56	TONRILLO	EZ-9-56	
28	RODAMIENTO	EZ-08-28		57	CODO	EZ-08-57	
29	MANIVELA	EZ-08-29		58	PITRO DE ASPIRACION	EZ-9-58	

EZ-24 SILEN



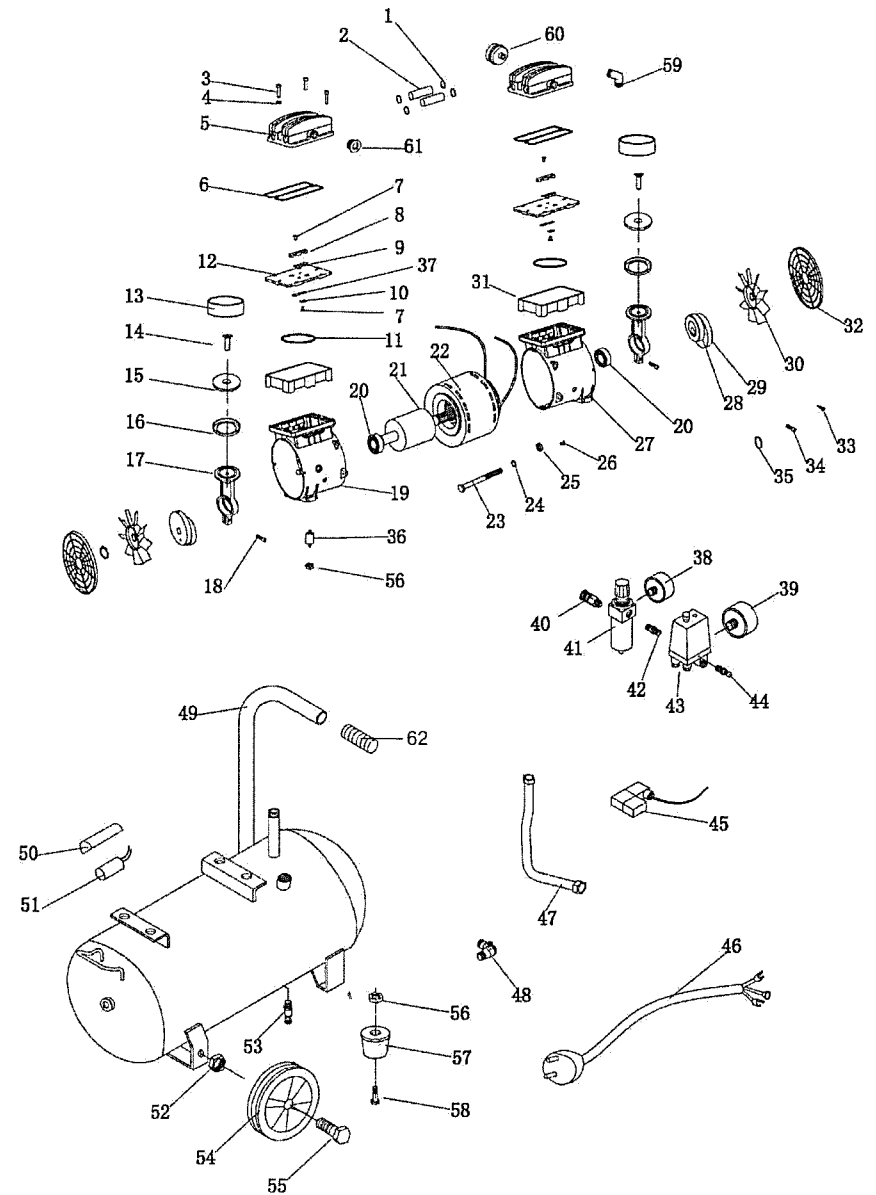
DESPIECE - DIAGRAMA

EZ-24 SILEN

POSICION N°	DESCRIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
1	JUNTA	EZ-24-1	
2	TUBO DE CONEXIÓN	EZ-24-2	
3	TORNILLO	EZ-24-3	
4	ARANDELA	EZ-24-4	
5	TAPA CILINDRO	EZ-24-5	
6	JUNTA DE LA TAPA	EZ-24-6	
7	TORNILLO	EZ-24-7	
8	SUJECCIÓN	EZ-24-8	
9	BLOQUEO VÁLVULA	EZ-24-9	
10	AMOTIGUADOR METAL	EZ-24-10	
11	JUNTA DE LA PLACA VÁLVULA	EZ-24-11	
12	PLACA VÁLVULA	EZ-24-12	
13	CILINDRO	EZ-24-13	
14	TORNILLO	EZ-24-14	
15	PLACA SUJECCIÓN	EZ-24-15	
16	JUNTA PISTÓN	EZ-24-16	
17	PISTON	EZ-24-17	
18	TORNILLO	EZ-24-18	
19	PORTE IZQ. CAJA CIGÜENAL	EZ-24-19	
20	RODAMIENTO	EZ-24-20	
21	ROTOR	EZ-24-21	
22	ESTATOR	EZ-24-22	
23	TORNILLO	EZ-24-23	
24	ARANDELA	EZ-24-24	
25	TUERCA	EZ-24-25	
26	TORNILLO	EZ-24-26	
27	PORTE DCHA. CAJA CIGÜENAL	EZ-24-27	
28	RODAMIENTO	EZ-24-28	
29	MANIVELA	EZ-24-29	
30	CONJUNTO VENTILADOR	EZ-24-30	
31	GRUPILLA	EZ-24-31	

POSICION N°	DESCRIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
32	TAPA VENTILADOR	EZ-24-32	
33	TORNILLO	EZ-24-33	
34	TORNILLO	EZ-24-34	
35	ARANDELA	EZ-24-35	
36	TACO ANTI-VIVRACION	EZ-24-36	
37	TUERCA	EZ-24-37	
38	MANOMETRO	EZ-24-38	
39	MANOMETRO	EZ-24-39	
40	ENCHUFE RÁPIDO	EZ-24-40	
41	REGULADOR FILTRO	EZ-24-41	
42	DOBLE UNIÓN	EZ-24-42	
43	PRESOSTATO	EZ-24-43	
44	VÁLVULA DE SEGURIDAD	EZ-24-44	
45	TUBO DE DESCARGA	EZ-24-45	
46	ENCHUFE RED ELECTRICA	EZ-24-46	
47	TUBO SALIDA	EZ-24-47	
48	VALVULA ANTI-RETORNO	EZ-24-48	
49	DEPÓSITO	EZ-24-49	
50	TAPA CONDENSADOR	EZ-24-50	
51	CONDENSADOR	EZ-24-51	
52	TUERCA	EZ-24-52	
53	VÁLVULA DE DRENAJE	EZ-24-53	
54	RUEDAS	EZ-24-54	
55	TORNILLOS	EZ-24-55	
56	TUERCA	EZ-24-56	
57	PATA	EZ-24-57	
58	TORNILLO	EZ-24-58	
59	Construcción de asociar	EZ-24-59	
60	CODO	EZ-24-60	
61	FILTRO ASPIRACION	EZ-24-61	

EZ-24 PLUS SILEN

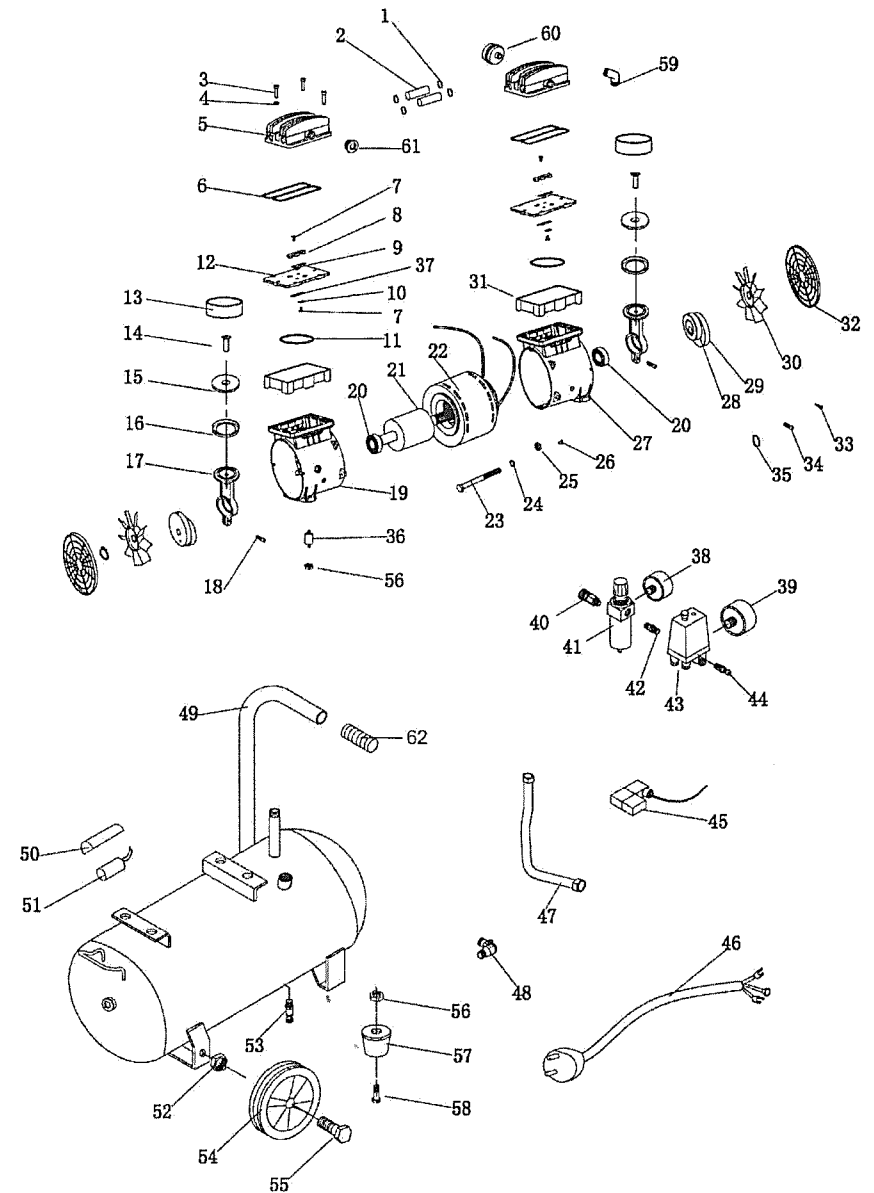


DESPIECE - DIAGRAMA
EZ-24 PLUS SILEN

POSICION N°	DESCRIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
1	JUNTA	EZ-40-1	
2	TUBO CONEXIÓN	EZ-40-2	
3	TORNILLO	EZ-40-3	
4	ARANDELA	EZ-40-4	
5	TAPA CILINDRO	EZ-40-5	
6	JUNTA TAPA CILINDRO	EZ-40-6	
7	TORNILLO	EZ-40-7	
8	FIJACIÓN	EZ-40-8	
9	BLOQUEO VALVULA	EZ-40-9	
10	COJINETE METAL	EZ-40-10	
11	JUNTA TAPA CILINDRO	EZ-40-11	
12	PLACA VÁLVULA	EZ-40-12	
13	CILINDRO	EZ-40-13	
14	TORNILLO	EZ-40-14	
15	PLACA FIJACIÓN	EZ-40-15	
16	JUNTA PISTÓN	EZ-40-16	
17	PASADOR	EZ-40-17	
18	TORNILLO	EZ-40-18	
19	IZQUIERDA CIGÜEÑAL	EZ-40-19	
20	RODAMIENTO	EZ-40-20	
21	MOTOR	EZ-40-21	
22	ESTATOR	EZ-40-22	
23	TORNILLO	EZ-40-23	
24	MUELLE	EZ-40-24	
25	TUERCA	EZ-40-25	
26	TORNILLO	EZ-40-26	
27	DERECHA CIGÜEÑAL	EZ-40-27	
28	RODAMIENTO	EZ-40-28	
29	CIGÜEÑAL	EZ-40-29	
30	VENTILADOR	EZ-40-30	
31	BÓQUEO VALVULA	EZ-40-31	

POSICION N°	DESCRIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
32	TAPA LATERAL	EZ-40-32	
33	TAPA	EZ-40-33	
34	TORNILLO	EZ-40-34	
35	TORNILLO	EZ-40-35	
36	ANILLO	EZ-40-36	
37	ALMONADILLA ANTI VIBRACION	EZ-40-37	
38	TUERCA	EZ-40-38	
39	VÁVULA DE SEGURIDAD	EZ-40-39	
40	VÁLVULA BOLA	EZ-40-40	
41	ACOPLAMIENTO RAPIDO	EZ-40-41	
42	PRESOSTATO	EZ-40-42	
43	RELOJ Y50	EZ-40-43	
44	RELOJ Y40	EZ-40-44	
45	FILTRO DE AIRE	EZ-40-45	
46	ENCHUFE	ERI 1/4	
47	TUBO SALIDA	EZ-40-47	
48	VÁLVULA DE NO RETORNO	EZ-40-48	
49	CALDERÍN COMPLETO	EZ-24-49	
50	TAPA CONDENSADOR	EZ-40-50	
51	CONDENSADOR	EZ-40-51	
52	TUERCA	EZ-40-52	
53	TAPÓN PURGA	EZ-40-53	
54	RUEDAS	EZ-40-54	
55	TORNILLO	EZ-40-55	
56	TUERCA	EZ-40-56	
57	PATA	EZ-40-57	
58	TORNILLO	EZ-40-58	
59	CODO	EZ-40-59	
60	FILTRO ASPIRACIÓN	EZ-40-60	
61	TAPÓN PURGA	EZ-40-62	
62	EMPUSADURA	EZ-9-49	

EZ-40 SILEN EZ-40 PLUS SILEN

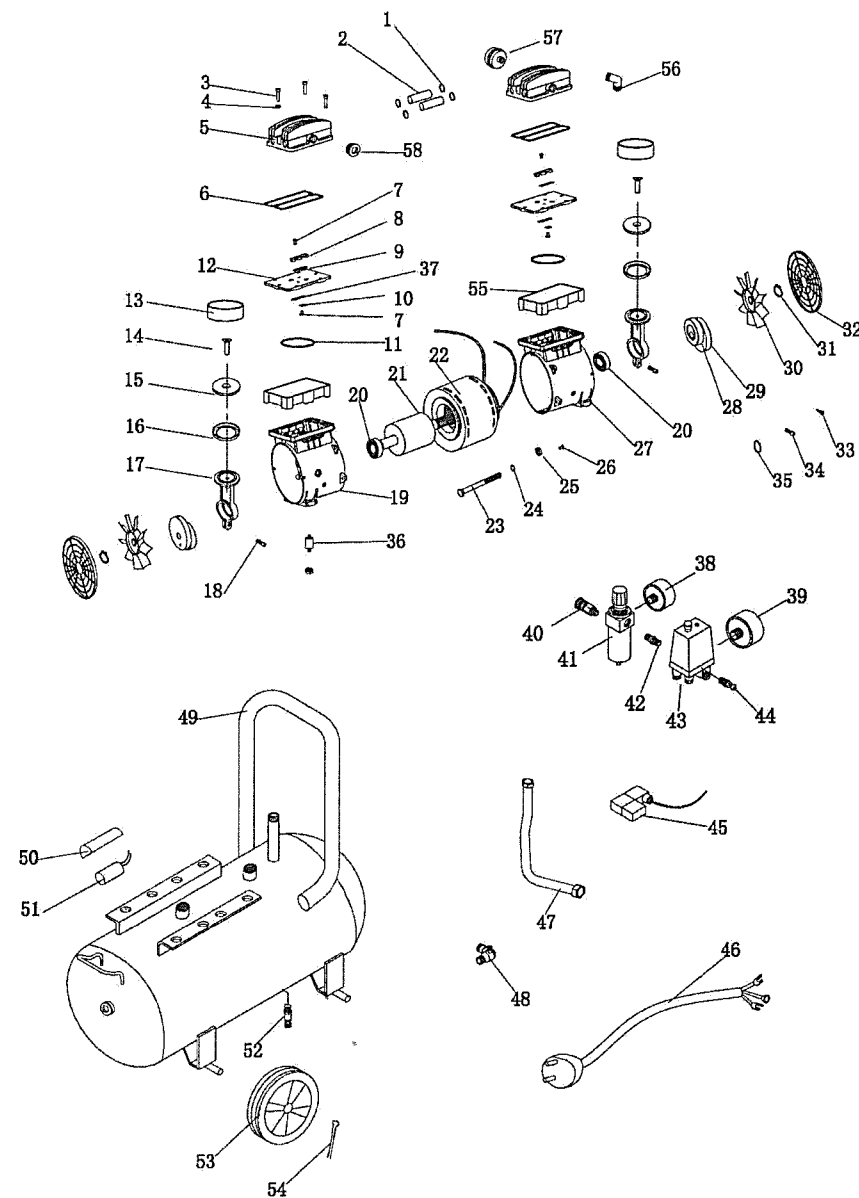


DESPIECE - DIAGRAMA
EZ-40 SILEN EZ-40 PLUS SILEN

POSICION N°	DESCIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
1	JUNTA	EZ-40-1	
2	TUBO DE CONEXIÓN	EZ-40-2	
3	TORNILLO	EZ-40-3	
4	ARANDELA	EZ-40-4	
5	TAPA CILINDRO	EZ-40-5	
6	JUNTA DE LA TAPA	EZ-40-6	
7	TORNILLO	EZ-40-7	
8	SUJECCIÓN	EZ-40-8	
9	BLOQUEO VÁLVULA	EZ-40-9	
10	AMOTIGUADOR METAL	EZ-40-10	
11	JUNTA DE LA PLACA VÁLVULA	EZ-40-11	
12	PLACA VÁLVULA	EZ-40-12	
13	CILINDRO	EZ-40-13	
14	TORNILLO	EZ-40-14	
15	PLACA SUJECCIÓN	EZ-40-15	
16	JUNTA PISTÓN	EZ-40-16	
17	PISTON	EZ-40-17	
18	TORNILLO	EZ-40-18	
19	PARTE IZQ. CAJA CIGÜENAL	EZ-40-19	
20	RODAMIENTO	EZ-40-20	
21	ROTOR	EZ-40-21	
22	ESTATOR	EZ-40-22	
23	TORNILLO	EZ-40-23	
24	ARANDELA	EZ-40-24	
25	TUERCA	EZ-40-25	
26	TORNILLO	EZ-40-26	
27	PARTE DCHA. CAJA CIGÜENAL	EZ-40-27	
28	RODAMIENTO	EZ-40-28	
29	MANIVELA	EZ-40-29	
30	CONJUNTO VENTILADOR	EZ-40-30	
31	GRUÑILLA	EZ-40-31	

POSICION N°	DESCIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
32	TAPA VENTILADOR	EZ-40-32	
33	TORNILLO	EZ-40-33	
34	TORNILLO	EZ-40-34	
35	ARANDELA	EZ-40-35	
36	TACO ANTI-VIVRACION	EZ-40-36	
37	TUERCA	EZ-40-37	
38	MANOMETRO	EZ-40-38	
39	MANOMETRO	EZ-40-39	
40	ENCHUFE RAPIDO	EZ-40-40	
41	REGULADOR-FILTRO	EZ-40-41	
42	DOBLE UNIÓN	EZ-40-42	
43	PRESOSTATO	EZ-40-43	
44	VÁLVULA DE SEGURIDAD	EZ-40-44	
45	VALVULA ELECTRONICA	EZ-40-45	
46	ENCHUFE RED ELECTRICA	EZ-40-46	
47	TUBO DE SALIDA	EZ-40-47	
48	VALVULA ANTI-RETORNO	EZ-40-48	
49	DEPÓSITO	EZ-40-49	
50	TAPA DEL CONDENSADOR	EZ-40-50	
51	CONDENSADOR	EZ-40-51	
52	TUERCA	EZ-40-52	
53	VÁLVULA DE DRENAJE	EZ-40-53	
54	RUEDAS	EZ-40-54	
55	TORNILLOS	EZ-40-55	
56	TUERCA	EZ-40-56	
57	PATA	EZ-40-57	
58	TORNILLO	EZ-40-58	
59	SUJECCIÓN	EZ-40-59	
60	CODO	EZ-40-60	
61	FILTRO ASPIRACION	EZ-40-61	
62	TAJÓN	EZ-40-62	

EZ-70 SILEN EZ-70 PLUS SILEN

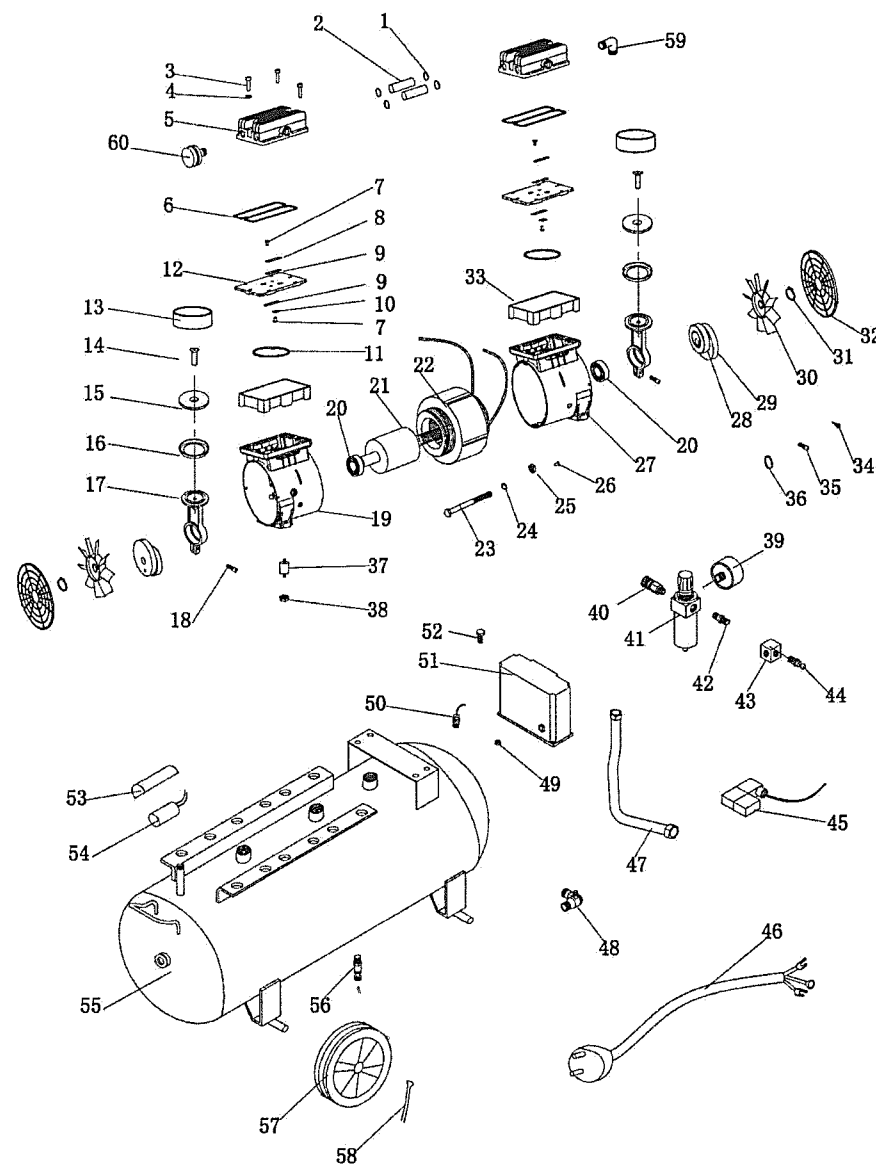


DESPIECE - DIAGRAMA
EZ-70 SILEN EZ-70 PLUS SILEN

POSICION N°	DESCRIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
1	JUNTA	EZ-15-1	
2	TUBO DE CONEXIÓN	EZ-15-2	
3	TORNILLO	EZ-15-3	
4	ARANDELA	EZ-15-4	
5	TAPA CILINDRO	EZ-15-5	
6	JUNTA DE LA TAPA	EZ-15-6	
7	TORNILLO	EZ-15-7	
8	SUJECCIÓN	EZ-15-8	
9	BLOQUEO VÁLVULA	EZ-15-9	
10	AMORTIGUADOR METAL	EZ-15-10	
11	JUNTA DE LA PLACA VÁLVULA	EZ-15-11	
12	PLACA VÁLVULA	EZ-15-12	
13	CILINDRO	EZ-15-13	
14	TORNILLO	EZ-15-14	
15	PLACA SUJECCIÓN	EZ-08-15	
16	JUNTA PISTÓN	EZ-15-16	
17	PISTON	EZ-15-17	
18	TORNILLO	EZ-15-18	
19	PARTE IZQ. CAJA CIGÜENAL	EZ-15-19	
20	RODAMIENTO	EZ-15-20	
21	ROTOR	EZ-15-21	
22	ESTATOR	EZ-15-22	
23	TORNILLO	EZ-15-23	
24	ARANDELA	EZ-15-24	
25	TUERCA	EZ-15-25	
26	TORNILLO	EZ-15-26	
27	PARTE DCHA. CAJA CIGÜENAL	EZ-15-27	
28	RODAMIENTO	EZ-15-28	
29	MANIVELA	EZ-15-29	

POSICION N°	DESCRIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
30	CONJUNTO VENTILADOR	EZ-15-30	
31	GRUPILLA	EZ-15-31	
32	TAPA VENTILADOR	EZ-15-32	
33	TORNILLO	EZ-15-33	
34	TORNILLO	EZ-15-34	
35	JUNTA	EZ-15-35	
36	TACO ANTI-VIBRACION	EZ-15-36	
37	TUERCA	EZ-15-37	
38	MANOMETRO	EZ-09-38	
39	MANOMETRO	EZ-09-39	
40	ENCHUFE RAPIDO	EZ-09-40	
41	REGULADOR FILTRO	EZ-09-41	
42	DOBLE UNION	EZ-09-42	
43	PRESOSTATO	EZ-09-43	
44	VÁLVULA DE SEGURIDAD	EZ-09-44	
45	VALVULA ELECTRONICA	EZ-40-45	
46	ENCHUFE RED ELECTRICA	EZ-9-46	
47	TUPO DE SALIDA	EZ-40-47	
48	VALVULA ANTI-RETORNO	EZ-70-48	
49	DEPÓSITO	EZ-70-49	
50	TAPA DEL CONDENSADOR	EZ-70-50	
51	CONDENSADOR	EZ-70-51	
52	TUERCA	EZ-70-52	
53	VÁLVULA DE DRENAJE	EZ-70-53	
54	RUEDAS	EZ-70-54	
55	SUJECCIÓN	EZ-15-59	
56	CODO	EZ-15-60	
57	FILTRO ASPIRACION	EZ-15-61	
58	TAPON	EZ-70-58	

EZ-100 SILEN

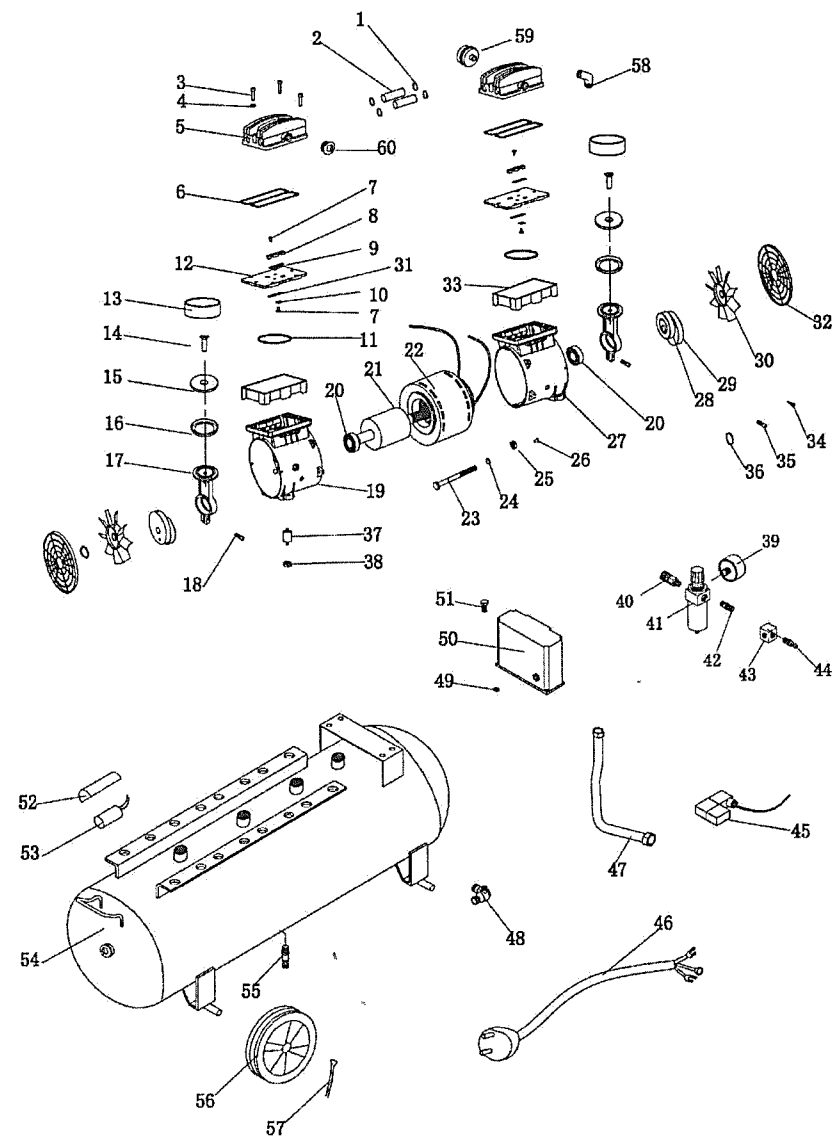


DESPIECE - DIAGRAMA
EZ-100 SILEN

POSICION N°	DESCRIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
1	JUNTA DEL TUBO	EZ-24-1	
2	TUBO CONEXIÓN	EZ-24-2	
3	TORNILLO	EZ-24-3	
4	ARANDELA	EZ-24-4	
5	TAPA DEL CILINDRO	EZ-24-5	
6	JUNTA TAPA CILINDRO	EZ-24-6	
7	TORNILLO	EZ-24-7	
8	FIJACIÓN	EZ-24-8	
9	BLOQUEO VÁLVULA	EZ-24-9	
10	COJINETE METAL	EZ-24-10	
11	JUNTA TAPA CILINDRO	EZ-24-11	
12	PLACA VÁLVULA	EZ-24-12	
13	CILINDRO	EZ-24-13	
14	TORNILLO	EZ-24-14	
15	PLACA FIJACIÓN	EZ-24-15	
16	ANILLO DEL PISTÓN	EZ-24-16	
17	PLACA CONEXIÓN	EZ-24-17	
18	TORNILLO	EZ-24-18	
19	IZQUIERDA CIGÜEÑAL	EZ-24-19	
20	RODAMIENTO	EZ-24-20	
21	MOTOR	EZ-24-21	
22	ESTARTOR	EZ-24-22	
23	TORNILLO	EZ-24-23	
24	MUELLE	EZ-24-24	
25	TUERCA	EZ-24-25	
26	TORNILLO	EZ-24-26	
27	DERECHA CIGÜEÑAL	EZ-24-27	
28	RODAMIENTO	EZ-24-28	
29	CIGÜEÑAL	EZ-24-29	
30	VENTILADOR	EZ-24-30	

POSICION N°	DESCRIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
31	ANILLO	EZ-24-31	
32	TAPA LATERAL	EZ-24-32	
33	TAPA	EZ-24-33	
34	TORNILLO	EZ-24-34	
35	TORNILLO	EZ-24-35	
36	ANILLO	EZ-24-36	
37	ALMOHADILLA ANTI VIBRACIÓN	EZ-24-37	
38	TUERCA	EZ-24-38	
39	RELOJ	EZ-24-39	
40	ACOPLAMIENTO RÁPIDO	EZ-24-40	
41	FILTRO DE AIRE	EZ-24-41	
42	UNIÓN DOBLE	EZ-24-42	
43	CUADRADO	EZ-100-43	
44	VÁLVULA DE SEGURIDAD	EZ-24-44	
45	ELECTRO VÁLVULA	EZ-40-45	
46	ENCHUFE	ENH 1/4	
47	TUBO SALIDA	EZ-24-47	
48	VÁLVULA DE NO RETORNO	EZ-24-48	
49	TUERCA	EZ-100-49	
50	SENSOR DE PRESIÓN	EZ-100-50	
51	CONTROLADOR	EZ-100-51	
52	TORNILLO	EZ-100-52	
53	TAPA DEL CONDENSADOR	EZ-24-53	
54	CONDENSADOR	EZ-24-54	
55	DEPOSITO	EZ-100-55	
56	VÁLVULA DE DRENAJE	EZ-24-56	
57	RUEDAD	EZ-70-57	
58	PASADOR	EZ-70-58	
59	COBO	EZ-24-59	
60	FILTRO DE AIRE	EZ-9-60	

EZ-200 SILEN



DESPIECE - DIAGRAMA

EZ-200 SILEN

POSICION N°	DESCRIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
1	JUNTA	EZ-40-1	
2	TUBO CONEXIÓN	EZ-40-2	
3	TORNILLO	EZ-40-3	
4	ARANDELA	EZ-40-4	
5	TAPA CILINDRO	EZ-40-5	
6	JUNTA TAPA CILINDRO	EZ-40-6	
7	TORNILLO	EZ-40-7	
8	FIJACIÓN	EZ-40-8	
9	BOLQUETE VÁLVULA	EZ-40-9	
10	COJINETE METAL	EZ-40-10	
11	JUNTA TAPA CILINDRO	EZ-40-11	
12	PLACA VÁLVULA	EZ-40-12	
13	CILINDRO	EZ-40-13	
14	TORNILLO	EZ-40-14	
15	PLACA FIJACIÓN	EZ-40-15	
16	ANILLO DEL PISTÓN	EZ-40-16	
17	PLACA FIJACIÓN	EZ-40-17	
18	TORNILLO	EZ-40-18	
19	IZQUIERDA CIGÜEÑAL	EZ-40-19	
20	RODAMIENTO	EZ-40-20	
21	MOTOR	EZ-40-21	
22	ESTATOR	EZ-40-22	
23	TORNILLO	EZ-40-23	
24	MUELLE	EZ-40-24	
25	TUERCA	EZ-40-25	
26	TORNILLO	EZ-40-26	
27	DERECHA CIGÜEÑAL	EZ-40-27	
28	RODAMIENTO	EZ-40-28	
29	CIGÜEÑAL	EZ-40-29	
30	VENTILADOR	EZ-40-30	

POSICION N°	DESCRIPCION	REFERENCIA	P. V. P.
31	BLOQUEO VÁLVULA	EZ-40-31	
32	TAPA LATERAL	EZ-40-32	
33	TAPA	EZ-40-59	
34	TORNILLO	EZ-40-33	
35	TORNILLO	EZ-40-34	
36	ANILLO	EZ-40-35	
37	ALMOHADILLA ANTO VIBRACIÓN	EZ-40-36	
38	TUERCA	EZ-40-37	
39	VÁLVULA DE SEGURIDAD	EZ-200-39	
40	VÁLVULA BOLA	EZ-200-40	
41	ACOPLAMIENTO RÁPIDO	ERH 1/4	
42	PRESOSTATO	EZ-100-50	
43	RELOJ	EZ-40-39	
44	DIVISOR	EZ-200-41	
45	ELECTRO VÁLVULA	EZ-40-45	
46	ENCHUFE	EZ-40-46	
47	TUBO SALIDA	EZ-40-47	
48	VÁLVULA DE NO RETORNO	EZ-40-48	
49	TUERCA	EZ-100-49	
50	CONTROLADOR	EZ-100-51	
51	TORNILLO	EZ-100-52	
52	TAPA CONDENSADOR	EZ-40-50	
53	CONDENSADOR	EZ-40-51	
54	DEPÓSITO	EZ-200-54	
55	VÁLVULA DE DRENAJE	EZ-40-53	
56	RUEDAS	EZ-40-54	
57	PASADOR	EZ-70-54	
58	CODO	EZ-40-60	
59	FILTRO DE AIRE	EZ-40-61	
60	TAPÓN	EZ-40-62	

TABLA DE ERRORES		
PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	CORRECCIÓN
El compresor no funciona	1. No tiene corriente 2. Fusible estropeado 3. Interruptor abierto 4. Protector térmico abierto, 5. Interruptor de presión defectuoso	1. Enchúfelo a la corriente. 2. Cambie el fusible. 3. Resetéelo. 4. El motor volverá a funcionar cuando este frío 5. Contacte con el servicio técnico autorizado,
El motor suena pero no funciona o lo hace lentamente	1. Voltaje bajo. 2. Bajo chorro de aire 3. Revise la válvula o el interruptor de presión. 4. Aire comprimido en el cilindro	1. Revíselo con un voltímetro (105v. min. 2. Contacte con el servicio técnico autorizado 3. Contacte con el servicio técnico autorizado 4. Encienda el interruptor AUTO en la posición OFF durante 15 sec., luego póngalo en posición AUTO
El fusible salta/el interruptor salta repentinamente ATENCIÓN NUNCA USE EXTENSIONES DE CABLE CON ESTE PRODUCTO	1. Tamaño no correcto de fusible. El circuito está sobrecargado.. 2. Defectuoso, revise la válvula o el interruptor de presión	1. Ponga un fusible adecuado. Use un solo circuito para el compresor. 2. Contacte con el servicio técnico autorizado
El protector térmico se corta repentinamente	1. Bajo voltaje 2. Filtro atascado 3. Falta de ventilación, temperatura de la habitación alta	1. Revise con un voltímetro (105 v min.) 2. Limpie el filtro (sección de mantenimiento) 3. Mueva el compresor a una zona ventilada
El tanque de presión baja (o gotea) cuando el compresor se corta	1. Conexiones flojas. 2. Drenaje abierto 3. Revise la válvula por si tiene fugas	1. Use selladores para las juntas. 2. Apriete el drenaje 3. Desmonte la válvula y revísela limpiela ATENCIÓN . No

		desmonte la válvula con aire en el depósito. Vacíelo antes.
Humedad excesiva en el aire de descarga	1. Agua excesiva en el tanque. 2. Alta humedad 3. Filtro interior atascado.	1. Drénelo. 2. Mueva el compresor a una zona con menos humedad, use un filtro de aire 3. Limpie o cambie el filtro.
El compresor funciona continuamente	1. Interruptor de presión defectuoso. 2. Uso excesivo de aire	1. Cambie el interruptor. 2. El compresor no da suficiente aire para la máquina que está funcionando.
El compresor vibra	1. Tornillos flojos 2. Las patas de caucho se han perdido o están gastadas	1. Apriételos. 2. Cámbielos.
Salida de aire más baja de lo normal	1. Abra el drenaje 2. El filtro interno está sucio. 3. Las conexiones tienen fugas	1. Apriete el drenaje. 2. Limpie o cambie el filtro. 3. Apriete las conexiones.

CONTROLADOR INTELIGENTE KEEP SILEN (4 MOTORES)

1. INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

- Función de encendido con retardo evitando bajadas de tensión de la red eléctrica. Cada unidad de aire es controlada independiente.
- Monitorización de presión en tiempo real, corriente y voltaje
- Monitorización en tiempo real de sobre voltaje, bajo voltaje y baja corriente. Alarma de funcionamiento anormal, motivos de alarma en el display.
- Ajuste de presión según se necesite.
- Dos voltajes (220V/120 V)
- Dos unidades de medida de presión Bar/PSI
- Fijación de número de salidas de aire.
- Tiempo de trabajo del equipo en el display.

2. GUÍA DE INSTALACIÓN

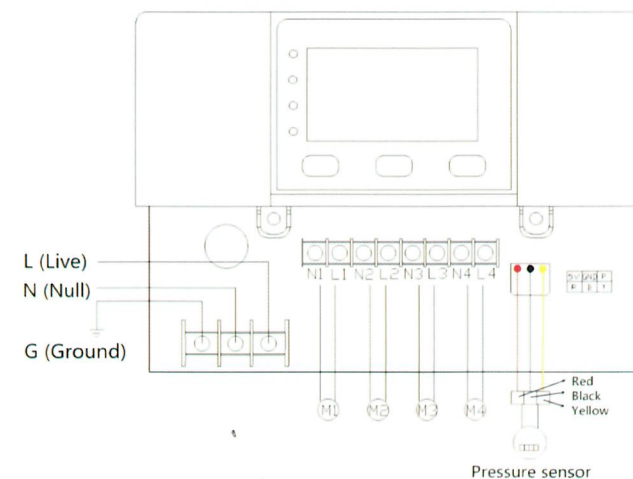


DIAGRAMA DE INSTALACIÓN DEL CONTROLADOR

- 2.1 Instalación del sensor: El final de la guía debe instalarse mirando hacia arriba.
- 2.2 Cableado: El cableado debe ser estricto con el diagrama de cableado.

2.3 Primero: Todos los motores deben estar apagados. Encienda el equipo para alcanzar la presión de parada, luego puede usarse normalmente (Si hay una alarma verifique la corriente, apague el motor para que comience el equipo con los valores de fábrica antes de continuar).

3. PANEL DE TRABAJO Y BOTONES

3.1 INTRODUCCION AL PANEL DE TRABAJO



DISPLAY DEL CONTROLADOR

- 1- Interruptor de Parada/Arranque
- 2- "↑"
- 3- "↓"
- 4- Estado de la unidad.
- 5- Unidad de Presión activa
- 6 -Voltaje
- 7- Amperage
- 8- Motivo del fallo
- 9- Presión actual
- 10- Tiempo de trabajo
- 11- Control de número de motores
- 12- Luces indicadoras de motores

3.2 INSTRUCCIONES DE LOS BOTONES

Instalación del interface: Presione el botón "start/stop" y "↓" durante 6s

al mismo tiempo para acceder al menú de configuración. Presione el botón start/stop para cambiar de ajustes.

Grabar ajustes:

- a) Presione el botón "start/stop" y el botón "↓" al mismo tiempo durante 6s para guardar los parámetros.
- b) Después de ajustar los parámetros espere 10 segundos, saldrá automáticamente del menú de configuración y guardará los parámetros automáticamente.

Desbloquear unidad:

Estando apagado, presione el botón de "start/stop" durante 3s para borrar la inhabilitación.

Unidad de presión:

pulse "↓" para elegir la unidad de presión (Bar/Psi).

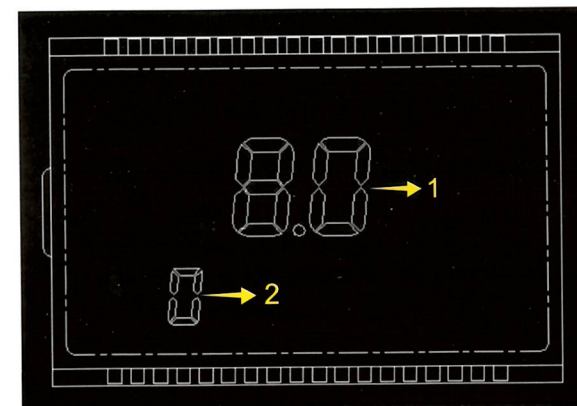
Valores de fábrica:

Presione los 3 botones durante 6s al mismo tiempo para restablecer valores de fábrica.

Vista de corriente de referencia:

Presione "↓" para ver la corriente de referencia

IMAGEN DEL INTERFACE DE AJUSTE DE PRESIÓN DE AIRE, VALOR DE ÍNDICE Y TABLA DE RELACIÓN DE PARÁMETROS



- 1- Parámetros de ajuste
- 2- Valor de índice

Valor de índice	Parámetros de ajuste
0	Presión máxima : 8Bar (standard)

1	Presión mínima : 6Bar (de fabrica)
2	voltaje (V) : 220 (de fabrica) /110
3	Control de número de bombas : 2/3/4
4	Potencia (KW) : 0 (standard) /0.55/0.60/0.65^2.15/2.20
5	Unidad de presión : 1 para "Bar" (standard). 2 para "Psi".

4. ALARMA

4.1 Sobre Alimentación

Después de encenderse, si la corriente aumenta anormalmente. Quite esta salida de aire y el correspondiente flash de la luz indicadora, el display mostrará "OC".

4.2 Alarma de bajo corriente

Cuando el voltaje es inferior al establecido, la palabra "UV" parpadea durante 5 segundos y luego se reinicia. La palabra "UV" está siempre con luz y la pantalla se pone roja. No se puede encender con voltaje por debajo de lo establecido.

4.3 Alarma de sobre voltaje

Cuando el voltaje es más alto que el establecido, la palabra "OV" parpadeará 5 segundos y luego se apagará. La palabra "OV" siempre está brillante y la pantalla se vuelve roja. No puede encenderse el compresor cuando el voltaje es superior a lo establecido.

4.4 Otras alarmas

Después de encenderse, si no se detecta un aumento en la corriente, o aumento de presión cuando se enciende la primera vez, cierre la salida de aire. La luz indicadora correspondiente parpadeará. La alarma desaparecerá después de apagar.

5. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

5.1 IMPORTANTE

Asegúrese de seguir las instrucciones de seguridad en todo el proceso. La empresa no se hará responsable de cualquier daño personal o material si no se han seguido estas instrucciones al pie de la letra.

5.2 No trabaje en ambientes explosivos.

No use este compresor en lugares con materiales inflamables o explosivos. En este ambiente, el uso de cualquier aparato eléctrico pueden causar daños en la seguridad.

5.3 Ajuste en concordancia estricta con el dibujo

No se recomienda poner diferentes tipos de salida de aire conectadas en un mismo controlador.

Esta prohibido conectar múltiples salidas de aire al mismo terminal.

5.4 Toma de tierra

Asegúrese de que la toma tierra está conectada antes de conectarlo a la red eléctrica para evitar descargas eléctricas.

5.5 Fuente de suministro

Active el controlador y asegúrese que el voltaje suministrado se ajusta al establecido.

5.6 No quite ninguna parte de la carcasa sin autorización

Algunas partes del controlador trabajan en alto voltaje, no quite la carcasa del controlador o cualquier pieza del panel principal sin permiso del Servicio Técnico EZ-Fasten.

ESPERAMOS QUE ESTAS INSTRUCCIONES LE HAYAN SIDO DE UTILIDAD, SI LE SURGIERA ALGUNA DUDA O PROBLEMA CON EL "CONTROLADOR INTELIGENTE KEEP SILEN" ROGAMOS CONTACTEN CON NUESTRO SERVICIO TECNICO Y ATENCION AL CLIENTE EN EL SIGUIENTE CORREO ELECTRONICO:

rgh@rghcofer.com