



MANUAL DE INSTRUCCIONES
OPERATING INSTRUCTIONS
MODE D'EMPLOI
GEBRAUCHSANWEISUNG
MANUALE D'ISTRUZIONI
MANUAL DE INSTRUÇÕES
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



página/page
seite/pagina
страница

ESPAÑOL	Tronzadora Abatible TM33L-TS33L	2
ENGLISH	TM33L-TS33L Tilttable Mitre Saw	7
FRANÇAIS	Scie à Onglet Inclinaable TM33L-TS33L	11
DEUTSCH	Schwenkbare Gehrungssäge TM33L-TS33L	16
ITALIANO	Troncatrice Inclinaibile TM33L-TS33L	21
PORTUGUÊS	Serra Esquadria Inclinaível TM33L-TS33L	25
РУССКИЙ	Пила поворотная маятниковая TM33L-TS33L	30

Español

TRONZADORA ABATIBLE TM33L - TS33L

NOTA IMPORTANTE

¡ATENCIÓN! Antes de utilizar la máquina lea atentamente el FOLLETO DE INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD que se adjunta con la documentación de la misma.

Conservar adecuadamente el FOLLETO indicado y el presente MANUAL DE INSTRUCCIONES para posibles consultas posteriores.

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia absorbida.....	1500 W
Motor.....	50/60 Hz
Revoluciones en vacío.....	3700/min
Dimensiones disco de sierra:	
diámetro exterior.....	300 mm
diámetro interior.....	30 mm
Plato Giratorio:	
Orientable a derecha e izquierda hasta 45° con enclave fijo a: 0° - 15° - 22,5° - 30° y 45°.	
Cabezal Basculante:	
Abatible desde 90° a 45° respecto a la base y en cualquier posición de giro del plato desde 0° hasta 45° en sentido izquierdo del mismo.	
Peso.....	18 Kg
Dimensiones embalaje.....	670x610x430 mm

2. CAPACIDADES MÁXIMAS DE CORTE

-Corte a 0° x 0° (Fig. 25).....160x95 mm

(con suplemento de 36 mm).....	200x45 mm
-Corte a 0° x 45° (Fig. 26).....	160x64 mm
-Corte a 45° x 0° (Fig. 27).....	110x95 mm
-Corte a 45° x 45° (Fig. 28).....	75x64 mm
-Corte sobre la mesa superior(*).....	máx. 50 mm
(*) Únicamente modelo TM33L	

3. ELEMENTOS DE SEGURIDAD

3.1 INTERRUPTOR

La máquina dispone de un interruptor pulsador situado en la empuñadura y un pulsador de enclavamiento para el trabajo con mesa superior.

Para el trabajo de tronzado presionar sobre el botón de puesta en marcha del interruptor a la vez que accionamos la palanca B1 (Fig. 1) de modo que al cesar la presión sobre esta la máquina se para automáticamente. Este dispositivo de seguridad permite no tener que estar presionando sobre el botón del interruptor mientras se realiza la operación de tronzado y de este modo realizar mas cómodamente dicha operación.

Para el trabajo de corte con mesa superior enclavar el pulsador E1 (Fig. 8) y actuar sobre los botones de paro marcha del interruptor. El pulsador se desclavará automáticamente al llevar la máquina a su posición de tronzado.

3.2 PROTECTORES MECÁNICOS

En la posición de reposo, la hoja de sierra queda totalmente recubierta por los protectores y la máquina bloqueada en esta posición. La palanca

B1 (Fig. 1) permite el desbloqueo de la máquina previo al descenso.
¡ATENCIÓN! Asegúrese de que la hoja de sierra queda totalmente cubierta por los protectores en la posición de reposo de la máquina. Conserve siempre éstos en buen estado.

3.3 PROTECCIÓN CONTRA PUESTAS EN MARCHA ACCIDENTALES POR CORTES DEL SUMINISTRO ELÉCTRICO

La máquina está provista de un dispositivo que en caso de caída de tensión o fallo del suministro eléctrico, interrumpe el circuito e impide la puesta en marcha accidental de la máquina cuando retorna la corriente, aunque el botón de enclave del pulsador se mantenga accionado.

Para la nueva puesta en marcha de la máquina presionar sobre el botón de marcha del interruptor.

3.4 PROTECCIÓN CONTRA CORTOCIRCUITOS

El circuito de la máquina incorpora un fusible T1 (Fig. 8) que la protege contra cortocircuitos y sobrecargas.

El fusible se encuentra en la empuñadura de la máquina. En caso de que fuese necesario sustituirlo por estar fuera de servicio, proceda a desentrosar el tapón del portafusible y extraiga el fusible deteriorado. Sustitúyalo por otro del mismo calibre (5x20 10A Clase T).

4. DESEMBALAJE DE LA MÁQUINA

En el interior de la caja Ud. encontrará los elementos siguientes:

- Tronzadora abatible según modelo (TM33L o TS33L)
- Llave allen e/c 8 mm.
- Conjunto tope regulación madera
- Empujador madera (solo TM33L)
- Manual de Instrucciones y Hojas de despiece.
- Folleto de Instrucciones generales de seguridad
- Documentación diversa

5. PREPARACIÓN Y PUESTA A PUNTO

¡ATENCIÓN! Asegúrese que la máquina está desconectada de la red eléctrica antes de realizar cualquier operación de preparación o mantenimiento de la misma.

5.1 INSTALACIÓN

Una vez desembalada la máquina, fijar su empuñadura al brazo basculante según el esquema de la etiqueta sujeta a la misma.

Para el empleo de la máquina en puesto fijo, recomendamos su fijación sobre una mesa o banco de trabajo, con una altura aproximada de 90 cm, mediante los agujeros C previstos en la base

(Fig. 2). Se recomienda la utilización de nuestro accesorio MESA DE TRABAJO TRANSPORTABLE MT58K (Ref. 5800100) (Fig. 23). La máquina esta prevista exclusivamente para trabajos en el interior por lo que no debe ser expuesta a la lluvia ni a los ambientes húmedos.

5.2 EMPUÑADURA

Para situar la empuñadura de la máquina en posición de trabajo, aflojar el pomo A (Fig. 1), bascular la empuñadura hasta una de sus tres posiciones fijas y volver a fijar el pomo A (la posición mas baja está pensada para el corte con mesa superior).

5.3 DESBLOQUEO DEL CABEZAL

Presionar ligeramente sobre la empuñadura en el sentido de tronzado y girar el eje fijación transportador B (Fig. 6) en el sentido de las agujas del reloj hasta llevarlo a tope, a continuación acompañar la máquina en sus movimientos de elevación hasta su enclave en la posición de reposo.

5.4 COMPROBACIONES

Antes de conectar la máquina a la red, asegúrese del buen estado de funcionamiento de los protectores y mecanismos de seguridad.

Así mismo compruebe que la tensión y frecuencia de la red corresponden con lo indicado en la placa de características de la máquina.

En el caso de que se utilice un cable de prolongación, verifique que la sección de los conductores del mismo sea adecuada a la intensidad nominal de la máquina.

6. REGULACIONES

¡ATENCIÓN! Asegúrese que la máquina está desconectada de la red eléctrica antes de realizar cualquier manipulación.

La tronzadora sale ajustada de fábrica, no obstante dispone de los mecanismos indicados a continuación para ulteriores reajustes.

6.1 AJUSTE DEL CABEZAL ABATIBLE

Para ajustar la hoja de sierra a 90° respecto a la mesa de la máquina, situar una escuadra de comprobación entre ambas y seguir el siguiente proceso:

Aflojar la maneta D (Fig. 7) y corregir por el tornillo E la posible desviación. Igualmente puede ajustarse el cabezal abatido a 45° respecto a la base, actuando en este caso sobre el tornillo F (Fig. 7).

6.2 AJUSTE DEL PLATO GIRATORIO

La máquina dispone de un enclave automático a 0°, 15°, 22,5°, 30° y 45° por lo que raramente deberá reajustarse en estas posiciones. En caso

necesario enclavar la máquina a 0°, y, aflojando los tornillos G que sujetan el regle H, desplazar éste hasta situarlo perfectamente perpendicular a la sierra (Fig. 3).

6.3 AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE CORTE MÁXIMA

El tope de profundidad de corte viene dado por el tornillo regulable I (Fig. 6). Éste deberá reajustarse cada vez que se cambie el disco de sierra o se proceda a su afilado.

¡ATENCIÓN!

- Comprobar que la sierra no toque en el fondo del plato una vez ajustado el tope de bajada.
- Cambiar la tapeta del plato una vez esté detectada o rota.

6.4 AJUSTE DE LA QUILLA

Para realizar el ajuste de la quilla se procederá de la siguiente forma:

- Quitar la tapa V por medio de los tornillos W (Fig. 13).
- Aflojar los tornillos X (Fig. 16), ajustar la quilla y volver a apretar los tornillos que la fijan, a continuación montar de nuevo la tapa V.

¡ATENCIÓN!

- La distancia entre los dientes de la hoja de sierra y la quilla nunca deberá superar los 5 mm.
- Utilice solamente hojas de sierra cuyo cuerpo sea más delgado que el espesor de la quilla y que a la vez la anchura de los dientes sea superior a dicho espesor.

6.5 AJUSTE DEL TOPE DE SUBIDA

Para ajustar el tope de subida actuaremos sobre el tornillo Y (Fig. 7), teniendo en cuenta que la máquina enclave en la posición de reposo.

7. APLICACIONES DE TRONZADO.

CONDICIONES DE USO PREVISTAS

Esta máquina permite el tronzado con eficacia y precisión de piezas de madera, plástico y perfiles de aluminio. El regle de la máquina va provisto de unas ranuras que permiten la rápida colocación de un apoyo de madera para evitar el astillado del material a cortar (Fig. 22). Siendo muy recomendable su utilización al cortar materiales frágiles o de poco grosor.

¡ATENCIÓN!

Es imprescindible el uso de prensos (ver apartado 10) para el tronzado de perfiles de aluminio, plástico y piezas largas (Fig. 21).

No iniciar el corte hasta que la hoja no haya alcanzado la plena velocidad de giro.

7.1 CORTE A 0° x 0°

Proceder como indica la (Fig. 4).

7.2 CORTE A 0° x 45°

Aflojar la maneta D (Fig. 5) y abatir el cabezal hasta el tope de 45° o a cualquier otro ángulo intermedio que se desee, apretar de nuevo la maneta D en la posición seleccionada (Fig. 6).

7.3 CORTE A 45° x 0°

Presionar sobre la palanca E2 (Fig. 17) y girar el plato hacia la izquierda o la derecha hasta que el índice señale los 45° o cualquier otra de las posiciones fijadas (15°, 22°30', 30°, 45°).

Si se desea realizar un corte el cual no coincida con ninguna de las posiciones fijadas del plato pulsar sobre la palanca E2 (Fig. 17) y seguidamente presionar hacia dentro el gatillo E3 (Fig. 18) esto permite desbloquear el plato consiguiendo de esta manera regular el ángulo exacto que se precise, posteriormente fijar el plato mediante los pomos K (Fig. 5).

7.4 CORTE A 45° x 45°

Presionar sobre la palanca E2 (Fig. 17) y girar el plato hacia la izquierda hasta su enclave automático a 45°. Aflojar la maneta D y abatir el cabezal hasta el tope de 45° o ángulo intermedio deseado, y fijarlo de nuevo (Fig. 5). La máquina permite asimismo el abatimiento del cabezal en cualquier posición del plato (solo en el giro a izquierdas del mismo).

¡ATENCIÓN! Asegúrese que el brazo basculante quede perfectamente fijado en su posición cuando se bisele.

7.5 CORTE ESPECIAL 200 x 45 mm

Esta máquina permite cortar en la posición de 0°x0° hasta un máximo de 200x45 mm. Para ello sólo se tendrá que colocar sobre la mesa inferior un suplemento de madera de 36 mm de altura y proceder normalmente al tronzado. Esto es posible gracias al protector sierra retráctil R (Fig. 14) que va retirándose a medida que se va avanzando en el corte.

7.6 CORTE DE PIEZAS EN SERIE

Para el corte de piezas en serie se montará el tope de longitudes A1, regulándolo y bloqueándolo a la medida deseada (Fig. 3).

8. CORTE SOBRE MESA SUPERIOR. CONDICIONES DE USO PREVISTAS

(solo para modelo TM33L)

¡ATENCIÓN! Sobre la mesa superior sólo puede cortarse madera o plástico, no utilizarla nunca para cortar aluminio o perfiles.

Para utilizar la máquina en esta modalidad de

corte, primero se debe proceder a colocar sobre la máquina el carenado inferior D (Fig. 11) que impide cualquier contacto accidental con el disco de sierra por debajo de la mesa. Para ello encajar primero la parte derecha del carenado sobre la máquina y a continuación la parte izquierda. Una vez estén encajadas ambas partes proceder a unir las mediante las grapas de cierre D1 (Fig. 11). A continuación bloquear la máquina en posición de transporte por medio del eje B (Fig. 6), comprobando que el carenado quede perfectamente encajado e inmovilizado.

Seguidamente aflojar el pomo A y bajar la empuñadura hasta su posición inferior (Fig. 8). Aflojar el pomo L, retirar el perfil de aluminio superior que encierra el protector de la hoja y utilizarlo como guía lateral de corte bloqueándolo a la distancia de la hoja deseada (Fig. 10), este protector dispone en su lateral de una ranura que incorpora dos tuercas E4 (Fig. 10) previstas para fijar un listón de madera que llegue hasta el eje vertical del centro de la hoja de la sierra. La colocación de este listón (Fig. 20) es conveniente para realizar cortes de pequeña longitud (tarugos y zoquetes) ya que en este tipo de cortes la pieza cortada al salir del centro de la hoja si no encuentra una cierta holgura en su salida queda retenida por el sentido de giro de la hoja pudiendo provocar una expulsión incontrolada de la pieza.

La salida de la hoja respecto a la mesa se regulará aflojando los pomos M (Fig. 9) y situando la mesa a la altura de corte deseada, procurando que la hoja salga del material a cortar solo la altura del diente, apretar firmemente los pomos a la altura seleccionada.

Enclavar el pulsador E1 en posición para corte con mesa superior (Fig. 8).

Terminado el trabajo de corte sobre la mesa colocar de nuevo el perfil de aluminio en su posición protectora antes de usar la máquina en su función de tronzado.

¡ATENCIÓN!

No utilizar la mesa superior sin colocar el carenado de aspiración.

No trabaje nunca sin el protector superior.

Usar el bastón de empuje E5 que se suministra con la máquina para alimentar la pieza cuando pase por la hoja de sierra (Fig. 19). En uno de los laterales de la mesa superior, la máquina dispone de dos soportes de anclaje previstos para colocar el bastón de empuje E5 durante su transporte.

Usar correctamente la protección superior de la hoja.

Asegúrese que el brazo basculante queda perfectamente fijado en su posición cuando trabaje con la mesa superior.

9. SALIDA ASPIRACIÓN

Esta máquina va provista en su parte posterior de una salida de aspiración de 38 mm de diámetro, mediante la cual es posible la conexión a un tubo flexible que puede a su vez ser adaptado a un aspirador industrial o a cualquier sistema de aspiración centralizado para la recogida de virutas y polvo. Se recomienda la conexión a nuestros aspiradores AS182K, AS282K.

Para el trabajo sobre la mesa superior, además de realizar la conexión anterior, el carenado va provisto de la boquilla D2 (Fig. 11) sobre la cual es necesario conectar el acoplamiento de aspiración standard (Ref. 6446073) para una perfecta evacuación de la viruta.

Es aconsejable conectar siempre la máquina a un dispositivo de recogida de polvo y viruta.

10. ACCESORIOS OPCIONALES

Ref. 3345416 Juego 2 prensos (Fig. 21). Su uso es imprescindible para el tronzado de perfiles de aluminio y plásticos.

Ref. 3345470 Juego asas laterales (Fig. 24)

Ref. 7246098 Escuadra mesa superior

Ref. 5800100 Mesa de trabajo transportable MT58K (Fig. 23)

Ref. 8200100 Aspirador industrial AS182K

Ref. 8200200 Aspirador industrial AS282K

11. MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

¡ATENCIÓN! Asegúrese que la máquina esté desconectada de la red eléctrica antes de realizar cualquier manipulación.

11.1 CAMBIO DE LA HOJA DE SIERRA

Aflojar los pomos M (Fig. 9) y levantar la mesa a su posición máxima. Seguidamente quitar la tapa V por medio de los tornillos W (Fig. 13), presionar el botón O y girar la sierra lentamente hasta que ésta se enclave (Fig. 12). A continuación aflojar el tornillo P (Fig. 13), mediante la llave de servicio que se suministra, en el sentido de las agujas del reloj. Una vez suelta la hoja de sierra, desplazarla hacia arriba para después poder extraerla hacia abajo, por el lateral del cabezal de la máquina, salvando la protección.

Seguir el proceso inverso para montar la nueva hoja de sierra, orientando la flecha de ésta con la misma dirección de la existente en la protección basculante y comprobando la perfecta limpieza de los asientos de los elementos y asegurándose que el platillo de sujeción exterior encaja perfectamente en los rebajes del extremo del eje.

Una vez efectuado el montaje del disco, mover este ligeramente hasta que el botón de bloqueo quede liberado.

¡ATENCIÓN!

-Asegúrese que nueva hoja de sierra que se monte tenga el mismo diámetro que la sustituida.
-No usar hojas de sierra que estén dañadas o deformadas.

-Seleccionar las hojas de sierra en relación al material que se vaya a cortar.

-Usar sólo las hojas de sierra que cumplan las condiciones expresadas en este manual y en cualquier caso asegúrese de que la hoja tenga el cuerpo más delgado que el espesor de la quilla y que a la vez la anchura de los dientes sea superior al espesor de ésta.

11.2 CAMBIO DE LAS CORREAS

Para cambiar las correas de la máquina se procederá del modo siguiente:

-Aflojar los tornillos S (Fig. 9) y quitar la tapa transmisión.

-Quitar las correas rotas o desgastadas y sustituir las por otras nuevas, teniendo en cuenta que siempre deberá montarse en primer lugar la correa interior, con lo cual el tren de poleas trasero quedará montado en el brazo basculante de la máquina (Fig. 15). A continuación se montará la correa exterior, para lo cual deberá tenerse en cuenta que ésta engrane perfectamente en las poleas, y ayudándose de la llave de servicio que se utiliza para el cambio de sierra, se hará girar lentamente el eje al mismo tiempo que se empuja la tapa de transmisión hacia el brazo basculante. Es importante asegurar que los pivotes de centrado T entren suavemente en sus encajes.

NOTA: El ensamblaje de la tapa de transmisión con el brazo basculante se tendrá que realizar de una forma manual y sin golpear o forzar en ningún caso ninguna de las piezas, ya que en tal caso no se aseguraría su perfecto funcionamiento.

11.3 CAMBIO DE ESCOBILLAS

Las escobillas deben ser sustituidas cuando tengan una longitud mínima de 5 mm. Para ello, quitar los tapones U (Fig. 12) que las protegen y sustituirlos por otros originales VIRUTEX, asegurándose de que deslicen suavemente en el interior de las guías. Es aconsejable dejar la máquina en marcha en vacío durante algunos minutos después de un cambio de escobillas.

Aproveche el cambio de escobillas para verificar el estado del colector. Si éste presentase quemaduras o resaltes es aconsejable llevarlo a reparar a un servicio técnico VIRUTEX.

11.4 FRENO MOTOR

La máquina va provista de un freno mecánico centrífugo que posibilita que el tiempo transcurrido

desde que se desactiva el pulsador del Interruptor hasta la completa inmovilización de la hoja de sierra sea inferior a diez segundos.

Para su seguridad, y debido a la complejidad de la operación, recomendamos que cuando por desgaste de las pastillas observe que el tiempo de parada de la hoja supera ese margen de tiempo, se dirija a un Servicio Oficial de Asistencia Técnica VIRUTEX para proceder a su sustitución.

11.5 LUBRICACIÓN Y LIMPIEZA

La máquina se entrega totalmente lubricada de fábrica no precisando cuidados especiales a lo largo de su vida útil, siendo suficiente con limpiar y engrasar periódicamente con aceite las articulaciones mecánicas.

Es importante limpiar siempre cuidadosamente la máquina después de su utilización mediante un chorro de aire seco.

Mantener el cable de alimentación en perfectas condiciones de uso.

12. DECLARACIÓN DE LOS NIVELES DE EMISIÓN DE RUIDO

Magnitudes Acústicas de Emisión de ruido	Condiciones de funcionamiento	
	Vacío	Carga
Nivel de presión acústica, de emisión continuo equivalente ponderado A, en el puesto de trabajo L_{pA}	90dB(A)	94dB(A)
Constante de declaración K_{pA}	4dB(A)	4dB(A)
Nivel de potencia acústica ponderado A, emitido por la máquina L_{wA}	102dB(A)	107dB(A)
Constante de declaración K_{wA}	4dB(A)	4dB(A)

Valores determinados según Norma ISO 7960:1995, Anexo A y Norma UNE-EN 1870-1:2000, utilizando las normas UNE-EN ISO 11202:1996 y UNE-EN ISO 3746:1996.

La declaración se realiza con dos valores: nivel de ruido de emisión medido y constante de declaración, según lo establecido en la Norma UNE-EN ISO 4871:1997 y la Norma UNE-EN 1870:2000.

Los valores dados son sólo de emisión y no necesariamente niveles que permitan trabajar con seguridad.

Aunque existe una correlación entre los niveles de emisión y los de exposición éstos no pueden ser utilizados de manera fiable para determinar si son

necesarias medidas de precaución suplementarias. Los parámetros que influyen en el nivel real de exposición, comprenden la duración de la exposición, las características del taller, otras fuentes de ruido, etc, es decir el número de máquinas y otros procesos adyacentes.

Además, los niveles de exposición admisibles pueden variar de un país a otro. Sin embargo esta información permite al usuario de la máquina hacer una mejor evaluación de riesgos.

13. GARANTÍA

Todas las máquinas VIRUTEX tienen una garantía válida de 12 meses a partir del día de suministro, quedando excluidas todas las manipulaciones o daños ocasionados por manejos inadecuados o por desgaste natural de la máquina. Para cualquier reparación dirigirse al Servicio Oficial de Asistencia Técnica VIRUTEX.

En la inquietud continua por la mejora y actualización de sus productos, VIRUTEX se reserva el derecho de modificarlos sin previo aviso.

English

TILTABLE MITRE SAW TW33L-TS33L

IMPORTANT NOTE

WARNING! Before using the machine carefully read the GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS LEAFLET, which is included in the machine documentation.

Keep the leaflet safely along with this INSTRUCTION MANUAL for possible future consultations.

1. TECHNICAL CHARACTERISTICS

Input power.....	1500W
Motor.....	50/60 Hz
No-load speed.....	3700/min
Dimensions of saw disc:	
External diameter.....	300mm
Internal diameter.....	30mm
Rotating table:	
Adjustable right and left to 45° with fixed stops at 0°, 15°, 22,5°, 30° and 45°.	
Tilting Head:	
Can be lowered from 90 to 45° relative to the base and at any rotation of the plate from 0° to 45° to the left of the same.	
Weight.....	18 kg
Packing dimensions.....	670x610x430mm

2. MAXIMUM CUTTING CAPACITY

-Cut at 0° x 0° (Fig. 25)..... 160x95 mm

(with 36mm supplement)..... 200x45mm
-Cut at 0° x 45° (Fig. 26)..... 160x64 mm
-Cut at 45° x 0° (Fig. 27)..... 110x95 mm
-Cut at 45° x 45° (Fig. 28)..... 75x64 mm
-Cut on upratable(*)..... max 50 mm
(*) Only for model TW33L

3. SAFETY ELEMENTS

3.1 ON/OFF BUTTON

The machine has a push-button switch located on the handle and a locking button for work with a raised table.

For parting purposes, press the switch button while activating lever B1 (Fig. 1) so that when pressure is stopped, the machine comes to an automatic halt. This safety device eliminates the need for pressing the switch button continually while the parting process is in progress, thus facilitating your work.

For cutting with the raised table, lock button E1 (Fig. 8) and press the stop-start buttons on the switch. The button will unlock automatically when the machine is set as a parting tool.

3.2 MECHANICAL PROTECTION

When the saw blade is not in use it is totally covered by the protectors and the machine is locked in this position. Lever B1 (Fig. 1) releases the machine before it is lowered.

WARNING! Ensure that the saw blade is totally covered by the protectors when not in use. Always keep the protectors in good condition.

3.3 PROTECTION AGAINST ACCIDENTAL STARTING RESULTING FROM CUT OFF OF ELECTRICITY

This interrupts the circuit and prevents the machine from being accidentally switched on when power is restored, even though the locking switch may still be on.

To restart the machine, press the start switch.

3.4 PROTECTION AGAINST SHORT CIRCUITS

The machine's circuit includes a T1 fuse (Fig. 8) which protects it from short-circuiting and overloading.

The fuse is located on the machine handle. Should it have to be replaced, unscrew the lid of the fuse box and remove the burnt-out fuse. Replace it with another one of the same type (5x20 10A, type T).

4. UNPACKING THE MACHINE

Contained in the case you will find the following elements: